

Prüfbericht Nr. **55101912** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC26-758  
 Hersteller Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 5

**Auftraggeber** Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH  
 Schleidener Straße 32  
 53919 Weilerswist - Derkum  
 QM-Nr. 49 02 0192006

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell RC26  
 Typ RC26-758  
 Radgröße 7,5 J x 18 H2  
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	RC26-758 X5 / BA06 N2 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 54,1	5/100/54,1	45	620	2050	10/2012
X5	RC26-758 X5 / BA05 N3 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 56,1	5/100/56,1	45	620	2050	10/2012
X5	RC26-758 X5 / BA03 N5 $\varnothing$ 63,4- $\varnothing$ 57,1	5/100/57,1	45	620	2050	10/2012
O5	RC26-758 O5 / ohne Ring	5/105/56,6	42	570	2150	1/2014
W1	RC26-758 W1 / BA16 N20 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 63,4	5/108/63,4	45	750	2150	10/2012
W1	RC26-758 W1 / BA14 N22 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 65,1	5/108/65,1	45	750	2150	10/2012
O2	RC26-758 O2 / ohne Ring	5/110/65,1	42	650	2300	9/2014
D3	RC26-758 D3 / BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1	5/112/57,1	35	750	2150	10/2012
D3	RC26-758 D3 / BA25 $\varnothing$ 66,6- $\varnothing$ 57,1	5/112/57,1	45	705	2100	10/2012
V7	RC26-758 V7 / ohne Ring	5/112/57,1	51	725	2250	10/2012
D3	RC26-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2150	10/2012
D4	RC26-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	44	610	2050	5/2014
D3	RC26-758 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	705	2100	10/2012
D4	RC26-758 D4 / ohne Ring	5/112/66,6	52,5	600	2000	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA17 N27 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 60,1	5/114,3/60,1	35	705	2100	10/2012
T3	RC26-758 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	35	705	2100	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA17 N27 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 60,1	5/114,3/60,1	45	705	2100	10/2012
T3	RC26-758 T3 / ohne Ring	5/114,3/60,1	45	705	2100	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA15 N21 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 64,1	5/114,3/64,1	35	705	2100	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA15 N21 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 64,1	5/114,3/64,1	45	705	2100	10/2012
H4	RC26-758 H4 / ohne Ring	5/114,3/64,1	45	705	2220	9/2018
H1	RC26-758 H1 / ohne Ring	5/114,3/64,1	55	620	2150	1/2014
W4	RC26-758 W4 / BA13 N23 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 66,1	5/114,3/66,1	35	705	2100	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA13 N23 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 66,1	5/114,3/66,1	45	705	2100	10/2012
W4	RC26-758 W4 / BA11 N25 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 67,1	5/114,3/67,1	35	705	2100	10/2012
ME1	RC26-758 ME1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	38	725	2200	8/2015
W4	RC26-758 W4 / BA11 N25 $\varnothing$ 72,6- $\varnothing$ 67,1	5/114,3/67,1	45	705	2100	10/2012
ME1	RC26-758 ME1 / ohne Ring	5/114,3/67,1	45	650	2150	4/2014

Prüfbericht Nr. **55101912** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC26-758  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 5

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
M3	RC26-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	49,5	725	2330	3/2014
M3	RC26-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50,5	725	2330	3/2014
MO2	RC26-758 MO2 / ohne Ring	5/114,3/67,1	50,5	650	2150	4/2013
M3	RC26-758 M3 / ohne Ring	5/114,3/67,1	55	580	2050	7/2014
O6	RC26-758 O6 / ohne Ring	5/115/70,2	41	670	2220	3/2014
W5	RC26-758 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	705	2150	1/2014
W5	RC26-758 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	45	705	2100	10/2012

### Kennzeichnung

KBA-Nummer	49174
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	RC26-758 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx18H2
Einpreßtiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55101912** (12. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC26-758  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 3 von 5

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
X5	5/100	45	620	2050	FE	11/2012	TZT Lamsheim
O5	5/105	42	570	2150	FE	02/2014	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	750	2150	FE	11/2012	TZT Lamsheim
O2	5/110	42	650	2300	FE	10/2014	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	750	2150	FE	11/2012	TZT Lamsheim
D4	5/112	44	610	2050	FE	11/2012	TZT Lamsheim
D4	5/112	52,5	600	2000	FE	11/2012	TZT Lamsheim
D4	5/112/66,6	44	610	2050	FE	03/2014	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	35	705	2100	FE	11/2012	TZT Lamsheim
ME1	5/114,3	38	725	2200	FE	10/2015	TZT Lamsheim
ME1	5/114,3	45	650	2150	FE	05/2014	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	705	2100	FE	11/2012	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50,5	725	2330	FE	11/2012	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	55	580	2050	FE	08/2014	TZT Lamsheim
H1	5/114,3	55	620	2150	FE	02/2014	TZT Lamsheim
H4	5/114,3/64,1	45	705	2220	FE	10/2018	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	50,5	725	2330	FE	06/2014	TZT Lamsheim
O6	5/115	41	670	2220	FE	05/2014	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	705	2100	FE	11/2012	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	705	2150	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
X5	5/100	45	620	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	750	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
D3	5/112	35	750	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
D4	5/112	52,5	600	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
M3	5/114,3	50,5	725	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
W5	5/120	45	705	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
H1	5/114,3	55	620	205/35R18	02/2014	TZT Lamsheim
M3	5/114,3/67,1	55	580	205/35R18	08/2014	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	45	705	205/35R18	11/2012	TZT Lamsheim
ME1	5/114,3/67,1	38	725	205/35R18	10/2015	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
W4	5/114,3	45	750	275/65R18	FE	11/2012	TZT Lamsheim
H1	5/114,3	55	750	275/65R18	FE	02/2014	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren  
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung W4 ET45 betrug 10,93 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lamsheim ab Oktober 2012 durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung	-	23.11.2012
	mit Änderung vom	18.10.2018
Radzeichnung	RC26-758 Bl.1/3	10.10.2012
	mit Änderung vom	18.09.2018
Radzeichnung	RC26-758 Bl.2/3	10.10.2012
	mit Änderung vom	18.09.2018
Radzeichnung	RC26-758 Bl.3/3	10.10.2012
	mit Änderung vom	18.09.2018
Equipment for Wheels V5.0	Stand	08.02.2019
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 34	

Prüfbericht Nr. **55101912** (12. Ausfertigung)

Prüfgegenstand  
Hersteller

PKW-Sonderrad 7,5Jx18H2 Typ RC26-758  
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 5 von 5

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 5.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 24. Juni 2022



Laux

00392593.DOC

§22 49174\*11